

佐伯発、**粋**で元気な  
企業と働く人々をご紹介します

# イキな佐伯の ヒトと企業

Vol. 34



いけだ つかさ  
**池田 司さん**  
入社5年/杜氏・営業長

いけだ けい  
**池田 敬さん**  
代表取締役社長・六代目蔵元

おおの ひとし  
**大野 仁士さん**  
入社5年/製造・営業

にのせ あきこ  
**二瀬 亜紀子さん**  
入社1年/出荷業務



▲こちらから動画が  
ご覧になれます。

今回は

佐伯市の清酒と焼酎の  
伝統文化を後世へ伝える

## 「大地酒造株式会社」

### 明治18年創業 令和元年継承

#### — 強い覚悟で酒蔵を継承

◎ 父が酒店を経営していたので素晴らしいお酒に出会う機会が多く、「いつか自分で造ったお酒を売ってみたい」という思いがありました。そんなとき、歴史ある大地酒造が後継者問題で廃業の危機にあると聞き、継承を決意。自分で育てた酒米（山田錦）を持込むなど、社長兼杜氏の大地さんに覚悟を伝えました。一緒に造った「純米吟醸酒龍爽香」が完成した時の喜びは今も忘れられません。その後数年間ともに酒造りを行い、令和元年、酒蔵を継承しました。

#### — 酒造りで地元を元気に

◎ 継承後、地元に戻りたいという思いで、上浦に醸造所を建設。お酒にはできるだけ佐伯の米や水を使い、全商品無ろ過で仕上げています。品質管理は難しいですが、素材そのものの味や変化を楽しめるのが特徴です。代表銘柄「花笑み」はテレビ番組

で紹介された反響が大きく現在ネット販売を中止していますが、市内の酒店や道の駅なら購入できる場所もあります。

#### — 飲む人の笑顔のために

◎ 継承時に「兄1人では無理だ」と思い、それまで勤めていた酒造会社をやめて入社。大地さんから杜氏の役目を引継ぎました。佐伯の豊かな食材と合うお酒を目指しています。

◎ 龍爽香に惚れ込んで酒販会社から転職しました。飲んだ人に笑顔になってほしいという願いを込めて命名した代表銘柄「花笑み」の造り手として私たちが常に笑顔で醸すように心掛けています。「日本酒ってこんなにおいしいんだ」と価値観を変えられるようなお酒を造ってきたいです。

◎ 社員同士はもちろん、家族も含め仲の良い会社です。お客様に喜んでいただけるよう、一つ一つ丁寧にラベル貼りや出荷作業を行なっています。仕込み作業にも参加するようになったので、一歩ずつ前進していきたいです。

※1 日本酒を搾った後、色や香りの調整「ろ過」を行わない製法 ※2 昨年10月全国放送の旅番組で紹介された ※3 司さんは敬さんの弟



### 大地酒造株式会社

佐伯市上浦大字浅海井浦277-1 ☎48-9388 FAX48-9387 <https://oochi.saiki.jp>

設立年月日：明治18年創業 令和元年継承 従業員数：4人